

<b>Articol/Dimensiune</b>	<b>Calitate/Norma</b>	<b>Disponibil</b>	<b>In curand</b>
Teava pentru boilere 21.3X 2.6	P235GH EN10216-2		*
Teava pentru boilere 26.9X 3.2	P235GH EN10216-2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 42.4x3.6x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 48.3x3.2x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 48.3x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 51x4x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 51x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 57x4x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 60x3.2x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 60x6.3x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 60x8x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 60x10x10-12m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 70x4x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 70x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 70x10x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 70x14.2x8-10m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 76.1x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 76.1x8x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 76.1x10x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 82.5x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 82.5x6.3x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 82.5x8x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 82.5x12.5x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 82.5x16x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 88.9x4x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 88.9x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 88.9x6.3x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 88.9x8x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 88.9x14.2x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 88.9x17.5x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 95x10x7-9m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x6.3x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x8.8x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x10x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x12.5x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x16x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x22.2x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 101.6x25x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 108x5x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 108x6.3x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 108x14.2x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 114.3x3.6x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*

Teava pentru prelucrari mecanice 114.3x6.3x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 114.3x8x6-6.1m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 114.3x12.5x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 121x14.2x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 127x14.2x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 127x17.5x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 139.7x14.2x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 139.7x20x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 152.4x12.5x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 159x10x9-11m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 159x25x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 168.3x8x9-11m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 168.3x10x9-11m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 168.3x25x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 177.8x8x9-11m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 177.8x25x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 203x10x8-10m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 203x16x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 219.1x10x8-10m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 219.1x14.2x6-8m	S355J2H EN 10210-1/2		*
Teava pentru prelucrari mecanice 219.1x40x5-7m	S355J2H EN 10210-1/2		*